

UNE SOLUTION CLÉ EN MAIN POUR UNE EAU DE QUALITÉ USP

LE CONTEXTE DU PROJET PHARMACEUTIQUE

Nom du client : Laboratoire KABS

Secteur d'activité : Pharmaceutique

Type de site : Usine de production
de produits pharmaceutiques

Localisation : Val-des-Sources

Date du projet : Installation
en décembre 2025 et mise en service
en hiver 2026

Répondre à des exigences strictes en matière de qualité de l'eau

Dans le cadre de la construction de sa nouvelle usine de production à Val-des-Sources, Laboratoire KABS devait mettre en place une chaîne de traitement capable de produire une eau répondant aux exigences de qualité de la United States Pharmacopeia (USP), tout en étant alimentée à partir de l'eau du réseau municipal.

Pour répondre à ces exigences et obtenir les autorisations ministérielles nécessaires, chaque étape du projet doit être documentée. Le client souhaitait donc reproduire l'installation déjà utilisée et validée dans son usine de Saint-Hubert afin de faciliter le processus. Le projet comprenait également un besoin particulier en matière de sécurité d'approvisionnement : prévoir une réserve d'eau municipale permettant de maintenir temporairement les opérations en cas de problème sur le réseau.

Une chaîne de traitement d'eau USP conçue et installée par Puribec

Puribec a conçu une chaîne de traitement adaptée aux besoins de la nouvelle usine en reproduisant le procédé déjà en place à Saint-Hubert.



Cette solution clé en main réunit la conception, la fourniture et l'installation des différentes technologies nécessaires au traitement de l'eau :

- des [adoucisseurs CP de Kinetico](#) pour traiter la dureté de l'eau;
- une filtration au charbon avec des [systèmes Hydrus de Kinetico](#) pour réduire le chlore;
- un [système d'osmose inverse direct feed Altum](#), fabriqué par Puribec, permettant de réduire de plus de 95 % les matières dissoutes totales;
- une étape de stérilisation par rayonnement ultraviolet et une ultrafiltration;
- un système d'injection de produits chimiques pour le nettoyage des membranes.

L'eau non utilisée est retournée vers le réservoir de contingence afin d'optimiser le fonctionnement de l'installation.

Puribec a également pris en charge la canalisation du réseau d'eau pure jusqu'aux points d'utilisation grâce à son expertise en plomberie spécialisée. Cette expertise, peu répandue dans le domaine, permet d'offrir au client une prise en charge complète.

Les résultats d'une solution adaptée aux exigences pharmaceutiques

Avec plus de 50 ans d'expérience en traitement de l'eau, Puribec combine la conception de systèmes, la fabrication de certains de ses équipements, l'installation et la plomberie spécialisée. Pour Laboratoire KABS, cette expertise a permis de centraliser la réalisation d'un projet complexe auprès d'un même fournisseur et de déployer une solution adaptée aux exigences particulières de l'industrie pharmaceutique.

- Production d'une eau répondant aux exigences de qualité USP visées par le client.
- Efficacité de 99 % dans la réduction des impuretés, notamment les minéraux dissous et les matières organiques.
- Lavage à l'eau purifiée PureRince contribuant à favoriser une durée de vie supérieure de la membrane d'osmose inverse.
- Jusqu'à 70 % moins de sel consommé par les adoucisseurs Kinetico non électriques grâce à leur régénération à contre-courant, contribuant à réduire l'empreinte environnementale du système.
- Mise en place d'une réserve d'eau municipale permettant de soutenir temporairement les opérations en cas de problème sur le réseau.
- Solution intégrée comprenant la chaîne de traitement et la plomberie spécialisée jusqu'aux points d'utilisation.



Vous avez des exigences particulières pour la qualité de l'eau de vos procédés?

Contactez nos experts en systèmes de traitement d'eau pour obtenir une solution clé en main adaptée à vos installations et à vos exigences opérationnelles sur puribectechnologies.com